



## Gruppo Pavan: qualità, innovazione e tecnologia nella costruzione di macchine e processi produttivi per il settore alimentare

### Gruppo Pavan

Il Gruppo Pavan, una realtà industriale operante nel settore alimentare, progetta sistemi e macchine per le aziende che richiedono soluzioni innovative e competitive. Il prestigio acquisito a livello internazionale nasce dall'unicità e dalla flessibilità delle soluzioni realizzate. L'elevata tecnologia, il personale qualificato e l'esperienza acquisita in oltre 60 anni rappresentano per il Cliente un concreto vantaggio competitivo nel soddisfare le nuove esigenze produttive.

Fondato nel 1946, il gruppo Pavan ha acquisito una leadership mondiale nell'industria alimentare a livello di processo, tecnologia proposta ed innovazione. Il fatturato 2007 si attesta a 92 milioni di Euro, 95% di export in 118 paesi ed impiega 450 dipendenti con filiali commerciali in Polonia, Russia, Stati Uniti, Messico e Argentina.

### Divisioni produttive

Sei sono le divisioni che identificano i marchi costruttivi del gruppo:



**Pavan**, specializzata negli impianti per la pasta secca, sia corta che lunga, nidi, formati speciali e cous cous;

**Mapimpianti**, realizza macchine e processi produttivi per snacks, pellet, cereali da colazione, patatine impilabili, pasta e farina precotta, paste non tradizionali e aglutiniche;

**Toresani**, è la divisione della pasta fresca, sia laminata che ripiena, piatti pronti precotti e surgelati;

**Montoni**, progetta e costruisce trafilè, sistemi di lavaggio trafilè e sistemi automatici di taglio;

**Stiavelli e Dizma**, sono le divisioni specializzate nel fine-linea;

**Pizeta**, società controllata, progetta e realizza sistemi automatici per il trasporto, stoccaggio materie prime (farine, semole, amidi, flocchi) e prodotti finiti (pasta secca, cous

cous, riso)

### Ricerca e Sviluppo

Per l'attività di ricerca e sviluppo, il Gruppo Pavan si avvale di un gruppo di lavoro altamente specializzato e collabora sia con enti universitari sia con le aziende per lo sviluppo di prodotti e di processi. In un'area complessiva di 2.000 mq. vengono impiegate 30 persone tra tecnologi di processo, analisti e meccanici che si avvalgono di 3 linee pilota e di 4 linee produttive per testare prodotti e processi di nuova realizzazione. Il laboratorio è attrezzato per analisi chimiche, chimico-fisiche, reologiche, nutrizionali e organolettiche. Si svolgono analisi per tutti i settori d'interesse dell'azienda offrendo le proprie conoscenze tecnico-scientifiche a supporto della clientela .

### **Condividiamo il nostro know-how con il cliente**

Pavan Tecnologie è la società che si occupa della ricerca di base e dello sviluppo di nuove linee di prodotto, perseguendo la valorizzazione e la divulgazione del know-how interno alle aziende del Gruppo; gestisce inoltre la Scuola di Tecnologie Alimentari e tutte le azioni di formazione rivolte sia all'interno che all'esterno. Le attività prevalentemente svolte sono:

- **ricerca su nuovi materiali, nuove metodologie analitiche e processi nuovi e/o alternativi**
- **preparazione e partecipazione a progetti di ricerca italiani ed europei**
- **organizzazione e gestione dei corsi della Scuola di Tecnologie Alimentari Pavan e altri corsi di formazione ed addestramento**
- **rapporti con il mondo accademico nazionale, internazionale ed istituzionale**

### **Assistenza post-vendita**

I servizi post-vendita e di assistenza tecnica sono una delle attività che maggiormente qualificano una moderna ed efficiente azienda. Un ruolo centrale è assegnato in Pavan al dipartimento di montaggio, collaudo ed assistenza tecnica con la capacità di effettuare rapidi interventi in ogni parte del mondo anche da remoto attraverso tele-assistenza. I nostri tecnici specializzati nel montaggio degli impianti verificano e collaudano ogni singolo dettaglio di processo nei nostri stabilimenti, prevenendo l'insorgere di problematiche meccaniche-elettriche presso il cliente.

Il nostro personale altamente qualificato, supportato da una costante formazione tecnica in azienda, è sempre pronto ad intervenire con efficienza e rapidità.

### **Servizi a contratto di assistenza**

Nell'ottica di favorire i clienti nella pianificazione e nel calcolo del budget di gestione degli impianti, Pavan è in grado di offrire formule contrattuali per la manutenzione e gli interventi di ispezione programmati. Questi contratti, oltre i termini della garanzia, vanno dalle semplici visite periodiche di checkup, alla manutenzione preventiva programmata, alla gestione completa dell'assistenza sulle linee produttive, tutto a vantaggio della piena efficienza e della produttività degli impianti.

### **La 'case history' Barilla**

Da qualche anno il Gruppo Pavan ha intrapreso una collaborazione con Barilla, azienda di indiscusso riferimento mondiale, per la fornitura di impianti per la produzione di pasta secca in vari pastifici presenti soprattutto in America centrale e meridionale .

Con lo scambio reciproco di esperienze maturate nel settore è stato possibile sviluppare progetti di elevato contenuto tecnologico, con riferimento particolare ai processi produttivi ed ai sistemi di automazione .



Alla fine dell'anno 2005 Pavan è stata incaricata da Barilla per la realizzazione della fornitura di due impianti di pasta lunga della capacità complessiva di 8000 Kg/h e di un impianto di stoccaggio per pasta corta da 200 tonnellate inseriti in un progetto più ampio nel nuovo stabilimento di Avon situato in Usa, stato di New York .

L'aumento consistente della presenza di Barilla sul mercato Americano in termini di produzione, il consolidamento di un grande marchio a livello mondiale nonché la grande visibilità mediatica, sono stati l'input strategico trasferito a tutti i competitor affinché si potesse condividere l'importanza del progetto. Ai partecipanti quindi sono state richieste in particolare: capacità di pianificazione ed organizzazione delle attività, competenze specifiche su normative locali, completa integrazione con l'impiantistica dei vari fornitori, potenzialità e formazione delle risorse.

Parte integrante e di elevato contenuto tecnologico è stata rappresentata dall'automazione degli impianti forniti per i quali sono state sviluppate diverse soluzioni in relazione alle sezioni di impianto da controllare.

### **La scelta di Rittal per qualità e rispetto delle normative**

Le scelte finali adottate per ciascun impianto di pasta lunga hanno previsto la realizzazione di un quadro elettrico di comando per la sezione di formatura ed estrusione, uno per la sezione di essiccazione ed uno per la sezione di stoccaggio .

Per quanto riguarda invece la sezione di stoccaggio pasta corta da 200 tonnellate sono stati realizzati due quadri elettrici.

Come ordine di grandezza sono stati utilizzati 50 moduli di carpenteria a modularità 800 mm per una lunghezza quadri complessiva di 40 m.

Dovendo rispettare la normativa locale e principalmente quanto prescritto dal NEC (National Electrical Code), la scelta della carpenteria è stata orientata verso prodotti certificati per UL508a (Industrial control panel con grado di protezione NEMA Type 12 di comprovata qualità riconosciuta a livello internazionale.

Questi requisiti sono stati riscontrati in pieno su armadi di comando RITTAL sistema TS8 in acciaio verniciato e la scelta è stata pienamente condivisa anche dall'engineering Barilla.

RITTAL da lungo tempo rappresenta per Pavan una scelta sicura ed affidabile molto apprezzata dai nostri clienti a livello mondiale tanto da essere inserita nelle vendorlist contrattuali.

I punti di forza che riconosciamo nel prodotto sono:

- **la piena rispondenza agli standard internazionali**
- **la qualità e la facilità di assemblaggio**
- **la qualità della verniciatura**
- **l'ottima modularità**
- **la completezza dei dati tecnici**
- **l'ampia gamma di accessori**
- **il design dei componenti**

Il riscontro di queste caratteristiche per il progetto Barilla ma non solo si è tradotto in:

- **semplificazione della progettazione grazie ai software di configurazione**
- **soluzione delle problematiche di cablaggio con componenti efficaci in termini di installazione e tempi di lavorazione**
- **piena soddisfazione da parte dei nostri clienti finali**



La presenza di RITTAL nei punti strategici del mercato globale ci consente di apprezzare la logistica, il tempismo delle consegne ed il supporto tecnico.

**Componenti Rittal implementati:** armadi TS 8 standard e cassette AE e utilizzo di accessori Zoccoli, Piastre di montaggio, Kit di montaggio profilati portanti.

Rittal S.p.A. è la filiale italiana del Gruppo Internazionale tedesco Rittal, la più grande società del Friedhelm Loh Group, gruppo multinazionale formato da 16 aziende sinergiche e 60 consociate. Rittal, fondata nel 1961 a Rittershausen (Germania) con l'obiettivo di produrre armadi per l'elettronica, è oggi leader a livello mondiale nel settore degli armadi per quadri di comando e in quello dei componenti per l'automazione industriale, per l'elettronica e per le telecomunicazioni. Presente nel mondo con 19 impianti produttivi collocati in Germania, Gran Bretagna, Stati Uniti, India, Cina, Canada e Francia, Rittal può contare su circa 11.600 collaboratori collocati in tutto il mondo, 60 filiali, 70 divisioni internazionali, 150 centri logistici e di distribuzione. In Italia Rittal è presente con la sede principale a Vignate (Milano), con filiali a Bologna, Padova e Roma e impiega circa 100 collaboratori.

**Contatti:** [mkg@rittal.it](mailto:mkg@rittal.it)

[www.rittal.it](http://www.rittal.it)