



Sicurezza garantita per il Comune di Vignate

Con un'unica soluzione – RimatriX5 di Rittal – la sala server del Municipio ha ottenuto affidabilità, protezione e alte prestazioni

«Abbiamo scelto Rittal, perché i suoi prodotti potevano soddisfare le nostre necessità». Queste le parole di Emilio Vergani, sindaco di Vignate, comune situato a est di Milano. Vergani, 56 anni, vignatese, è direttore tecnico di un'azienda produttrice di software per banche ed è alla guida della Lista Civica "Insieme per Vignate".

Il Municipio, situato in un'area pedonale nel centro del paese, possiede una sala server che contiene gli asset strategici comunali, tra cui la posta elettronica, i servizi al cittadino, gli applicativi gestionali e finanziari e il sistema di videosorveglianza.

In seguito ad un principio di incendio nella sala server verificatosi nel 2005 e causato dal corto circuito di un condizionatore, l'Amministrazione ha pensato di cercare una soluzione che consentisse il controllo della temperatura e possedesse funzionalità autoestinguenti. «Dopo un'attenta analisi di mercato, cui ho preso parte personalmente – afferma Vergani – abbiamo scelto Rittal, perché i suoi prodotti potevano soddisfare le nostre necessità, sia per i requisiti tecnici che per le garanzie di alta prestazione e affidabilità. Abbiamo quindi acquistato RimatriX5 ALL-IN-ONE, un prodotto completo che risponde pienamente alle nostre esigenze».



Rimatrix5 è la soluzione ALL-IN-ONE che risponde a tutte le esigenze di un moderno centro dati: rack, alimentazione, raffreddamento, sicurezza, monitoraggio e controllo. L'intera struttura è contenuta nel rack con porta anteriore trasparente dotata di lastra di vetro di sicurezza, cornice in alluminio e maniglia comfort. L'alimentazione e la distribuzione di energia si basano sul sistema Power System Module (PSM) con modulo monofase UPS. La temperatura interna, l'umidità e le variabili per il raffreddamento quali portata dell'aria, pressione e direzione dei flussi in funzione delle dispersioni termiche presenti sono regolati da condizionatori della linea TopTherm, in grado di garantire la massima efficienza.

Il dispositivo Computer Multi Control (CMC-TC) è in grado, grazie agli appositi sensori, di segnalare un principio di incendio e l'unità autoestinguenta installata è in grado di spegnerlo sul nascere rilasciando un gas inerte che inibisce la combustione. La tecnologia di Rimatrix5 consente infine la gestione e il monitoraggio da



remoto. Inoltre, durante l'installazione di RimatriX5 al comune di Vignate sono stati sostituiti vecchi server con server più moderni di tipo blade.

«A un anno di distanza siamo soddisfatti di questo investimento. Ora l'ambiente della sala server è protetto – continua Vergani – poiché dotato di un rack all'avanguardia con apertura a combinazione, climatizzazione, chiusura ermetica per isolare la polvere e capacità autoestinguente: si tratta di una struttura indispensabile. Anche la manutenzione è stata sempre efficiente».

Gli investimenti tecnologici continueranno con lo sviluppo del sistema di videosorveglianza: nel territorio comunale sono già presenti alcune telecamere per tutelare gli edifici pubblici dagli atti vandalici.



Rittal S.p.A. è la filiale italiana del Gruppo Internazionale tedesco Rittal, la più grande società del Friedhelm Loh Group, gruppo multinazionale formato da 16 aziende sinergiche e 60 consociate. Rittal, fondata nel 1961 a Rittershausen (Germania) con l'obiettivo di produrre armadi per l'elettronica, è oggi leader a livello mondiale nel settore degli armadi di comando e in quello dei componenti per l'automazione industriale, per l'elettronica e le telecomunicazioni.

Presente nel mondo con 19 impianti produttivi collocati in Germania, Gran Bretagna, Stati Uniti, India, Cina, Canada e Francia, Rittal può contare circa 11.600 collaboratori collocati in tutto il mondo, 60 filiali, 70 divisioni internazionali, 150 centri logistici e di distribuzione. In Italia Rittal è presente con la sede principale a Vignate (Milano), con filiali a Bologna, Padova e Roma e impiega circa 100 collaboratori.

Contatti: mkg@rittal.it
www.rittal.it