



Con Rittal sicurezza e massima disponibilità dei dati all'Ospedale Policlinico G.B. Rossi - Borgo Roma di Verona

“Tecniche Aziendali Future”, piccola realtà aziendale con sede a Verona, è specializzata nella consulenza in ambito IT ed è rivenditore di importanti marchi in campo hardware e software. Nel giugno 2006, dopo aver vinto una gara di appalto bandita dall'Azienda Ospedaliera di Verona, la società è stata contattata per una consulenza in merito alla realizzazione di un nuovo Data Center. Il Sig. Giuseppe Di Maiuta, Consulente Tecnico dell'azienda, ha così offerto i propri servizi all'Ospedale Policlinico G.B. Rossi - Borgo Roma di Verona, importante centro che fa capo, assieme all'Ospedale Civile Maggiore e al Presidio ospedaliero di Valeggio, all'Azienda Ospedaliera di Verona.

Il vecchio locale adibito a sala CED era stato attrezzato molti anni addietro ed aveva subito continui lavori di ampliamento per aumentarne la capacità, soprattutto in termini di alimentazione e di cabling. Nel corso degli anni queste operazioni hanno causato confusione e disordine nel routing dei cavi ed era sempre più evidente che i nuovi trend tecnologici dei Server richiedevano delle implementazioni che non potevano essere garantite dai servizi esistenti (capacità di raffreddamento inadeguata, spazio limitato o non razionalmente distribuito, ecc.).

La prima richiesta fatta al Sig. Di Maiuta è stata quella di riuscire ad avere la nuova area CED pronta in due mesi. Trattandosi di un ospedale infatti, il problema principale era quello di traslocare tutti i servizi senza mai bloccare l'operatività di nessun utente in nessun giorno della settimana. Gestendo informazioni “sensibili” di carattere sanitario, la rete informatica degli Ospedali doveva garantire la protezione del dato (per la riservatezza), ma soprattutto la disponibilità dello stesso in ogni momento. Era necessario inoltre garantire la sicurezza fisica dell'infrastruttura adempiendo ai severi standard normativi a cui deve rispondere l'intera struttura.



Sono state individuate le soluzioni Rittal atte a soddisfare al meglio le esigenze di sicurezza ed affidabilità rendendo operativo il centro in poche settimane.

“L'Azienda Ospedaliera - dichiara Di Maiuta –aveva già avuto modo di conoscere il marchio, gli elevati standard qualitativi dei prodotti (che hanno il pregio di essere “standardizzati” e quindi reperibili anche in futuro) e dei servizi proposti al cliente. “

“Era necessaria una soluzione che ci permettesse di far fronte ai requisiti necessari per l'utilizzo di macchine sempre più performanti, soprattutto in termini di alimentazione e raffreddamento. – continua Di Maiuta - Auspicavamo una soluzione che permettesse una facile espandibilità senza mai dover interrompere il servizio, neppure per esigenze di manutenzione o emergenza. Era dunque necessario un sistema altamente innovativo che permettesse un costante monitoraggio delle funzioni e che garantisse la massima sicurezza. La soluzione individuata in tale contesto è RimatriX5 di Rittal, l'unica in grado di soddisfare tutti i requisiti stabiliti.”

È stata così allestita una nuova area per creare un moderno Data Centre, è stato implementato un sistema di distribuzione dell'energia ridondato e monitorato automaticamente con gestione remota ed è stato installato il sistema modulare Power System Module (PSM) in grado di alimentare i rack con correnti molto elevate, fino a 192 A, e in piena sicurezza, preservando così la business continuity.

Infine, grazie al sistema di monitoraggio attivo Multi Control Top-Concept (CMC-TC), si è arrivati alla gestione globale della sicurezza. Controllo accessi, monitoring della temperatura e relativa regolazione, video sorveglianza e rilevazione fumo, rendono infatti il CMC-TC il punto informativo chiave del Data Centre. Messaggi di allarme o malfunzionamento vengono inviati in modo decentrato o centralizzato al Server o ai sistemi di gestione della sicurezza che eliminano le cause di malfunzionamento in tempi rapidi.



L'efficienza e la professionalità di Rittal infine hanno fatto sì che l'implementazione della piattaforma avvenisse in meno di tre settimane dall'inizio dei lavori, mantenendo fede alle promesse. Un successo su tutti i fronti che conferma lo stesso Di Maiuta:

“La scelta della soluzione integrata on-demand RimatriX5 ci ha permesso quindi di ottenere un forte risparmio in termini di investimento (TCO) ed una grande cost-effectiveness in termini di costo operativo di esercizio. La soluzione adottata ci garantisce

un'assoluta sicurezza da qualsiasi minaccia fisica ed assicura la continua disponibilità dei nostri dati critici, rispondendo alle severe normative di cui l'Ospedale si è dotato”.

Un altro successo firmato Rittal.

Componenti Rittal Implementati: Sistema di monitoraggio CMC che regola gli accessi agli armadi e ne verifica costantemente le funzioni, grazie ad unità di rilevamento dotate di sensori, per prevenire danni e garantire un alto livello di sicurezza dei dati.

Alimentazione Power System Module (PSM) per gestire intelligentemente l'energia in modo tale da ridurre significativamente le operazioni di cablaggio ed installazione. Il sistema di alimentazione PSM risponde alla necessità di distribuire l'energia all'interno dei rack tenendo presente i sempre maggiori requisiti di potenza delle infrastrutture IT.

Armadi DK-TS il sistema rivoluzionario di armadi Rittal leggeri, stabili e spaziosi rispetto ai modelli precedenti, grazie al design modulare con l'innovativa sezione della struttura profilata e ripiegata 16 volte e due livelli di montaggio.

Lavorazione per pareti areate grazie alla quale viene effettuata su normali pareti una “forellatura” pari al 70%, circa, della superficie effettiva. La sala CED è totalmente condizionata ad una temperatura di circa 20°-

22°C, le porte anteriori e posteriori e anche le pareti areate, permettono una completa areazione e climatizzazione della sala.

Rittal S.p.A. è la filiale italiana del Gruppo Internazionale tedesco Rittal, la più grande società del Friedhelm Loh Group, gruppo multinazionale formato da 16 aziende sinergiche e 60 consociate. Rittal, fondata nel 1961 a Rittershausen (Germania) con l'obiettivo di produrre armadi per l'elettronica, è oggi leader a livello mondiale nel settore degli armadi per quadri di comando e in quello dei componenti per l'automazione industriale, per l'elettronica e per le telecomunicazioni. Presente nel mondo con 19 impianti produttivi collocati in Germania, Gran Bretagna, Stati Uniti, India, Cina, Canada e Francia, Rittal può contare su circa 11.600 collaboratori collocati in tutto il mondo, 60 filiali, 70 divisioni internazionali, 150 centri logistici e di distribuzione. In Italia Rittal è presente con la sede principale a Vignate (Milano), con filiali a Bologna, Padova e Roma e impiega circa 100 collaboratori.

Contatti: mkg@rittal.it
www.rittal.it