



Vacon e Rittal: partnership vincente all'insegna di qualità e sicurezza

Le soluzioni Rittal e i convertitori di frequenza Vacon si combinano perfettamente per garantire un prodotto di qualità

La missione di Vacon SpA, filiale italiana dell'azienda finlandese del Gruppo Vacon PLC, è progettare e costruire convertitori di frequenza, più comunemente chiamati "inverter".

Vacon PLC è un'azienda che ha un fatturato globale di circa 300 milioni di Euro ed è presente in tutto il mondo con filiali produttive e distributori.

Vacon nasce nel 1993 e da allora l'evoluzione dell'azienda non si è mai arrestata, il fatturato ha continuato a crescere in modo costante anno dopo anno così come la sua presenza sul territorio mondiale.



Presente in Italia dal 1996 attraverso un distributore, Vacon ha costituito una filiale nel 1998 per rispondere alla crescente esigenza di operatività; l'Italia è infatti per Vacon un mercato importante per la varietà e criticità delle applicazioni e per l'agguerrita presenza dei suoi costruttori nel mercato internazionale.

Il fatturato di Vacon in Italia è di circa 30 milioni di euro suddiviso al 70% circa nel settore dei costruttori di macchine, il 15% circa end-user, il 5% distributori ed il 10% system integrator.

La filiale italiana di Vacon, sulle orme della casa madre finlandese, da diversi anni ha dato il via ad una stretta



collaborazione con Rittal. La scelta di Rittal per la fornitura delle carpenterie è stata dettata in primo luogo dalla soddisfazione e dal successo della partnership finlandese. A muovere Vacon verso la collaborazione con Rittal è stata anche la consapevolezza della presenza di attitudini comuni nel modus operandi delle due aziende. Vacon, specialista nella realizzazione di inverter, deve proporre sempre un prodotto all'avanguardia e di qualità "il nostro obiettivo è quello di trovare clienti che apprezzino, oltre ad una vasta gamma di prodotti, la qualità, l'affidabilità e il servizio quale valore aggiunto al prodotto", spiega Marco Beltrami, Sales and Marketing Director della filiale italiana di Vacon.

“Per questo motivo la partnership con Rittal conferma le grandi affinità che legano le nostre aziende: fare della qualità l'elemento di riconoscimento del brand è infatti la politica di entrambi. La nostra clientela si aspetta molto da noi ed apprezza in particolar modo la qualità ed il servizio.”

“Anche dal punto di vista dell'automazione la partnership con Rittal si rivela un successo: i prodotti Vacon sono infatti realizzati in modo tale da adattarsi, da un punto di vista meccanico, alle carpenterie di Rittal” chiarisce Mauro Cedro, Responsabile Sistemi Integrati in Vacon. “Il TS8 standard di Rittal e l'inverter NX di Vacon si sposano infatti perfettamente a livello meccanico e, grazie a diversi accorgimenti aggiuntivi, è stato possibile ottenere un prodotto compatto con una realizzazione in tempi estremamente ridotti.



“Questo è sicuramente il punto di forza della collaborazione con Rittal”, continua Mauro Cedro, “la quale, anche di fronte a necessità specifiche per realizzazioni fuori standard, ci ha sempre aiutato con una consulenza valida a trovare la giusta soluzione per la realizzazione del prodotto. Rittal ha infatti realizzato, appositamente per Vacon, soluzioni per il montaggio degli accessori speciali alle guide per l'installazione degli inverter all'interno della carpenteria e sistemi di raffreddamento dei torrini”.

Vacon si avvale di system integrator di primaria importanza sul mercato e pone come must l'utilizzo di determinati prodotti, tra cui anche quello della carpenteria Rittal. Come spiega Marco Beltrami: "Utilizzando Rittal possiamo dire ai nostri clienti che stiamo montando elettronica di qualità all'interno di una carpenteria di qualità, quindi materiale di prima categoria. Sicuramente mettiamo sempre in evidenza questo aspetto come valore aggiunto, in modo che il cliente sappia di acquistare un prodotto nato dalla collaborazione di due partner che soddisfano elevati standard qualitativi. I fattori determinanti che hanno fatto cadere la nostra scelta sulle soluzioni Rittal sono stati infatti sicuramente la sicurezza delle soluzioni e la qualità dei prodotti, già testati peraltro dalla sede finlandese della società”.

Componenti Rittal implementati: Armadi TS 8 lavorati per poter alloggiare sistemi di ventilazione Rittal montati sulle pareti laterali. Gruppi di ventilazione da tetto, disegnati e realizzati su richiesta del cliente, per garantire l'ottimale dissipazione del calore prodotto dagli inverter.

Rittal S.p.A. è la filiale italiana del Gruppo Internazionale tedesco Rittal, la più grande società del Friedhelm Loh Group, gruppo multinazionale formato da 16 aziende sinergiche e 60 consociate. Rittal, fondata nel 1961 a Rittershausen (Germania) con l'obiettivo di produrre armadi per l'elettronica, è oggi leader a livello mondiale nel settore degli armadi per quadri di comando e in quello dei componenti per l'automazione industriale, per l'elettronica e per le telecomunicazioni. Presente nel mondo con 19 impianti produttivi collocati in Germania, Gran Bretagna, Stati Uniti, India, Cina, Canada e Francia, Rittal può contare su circa 11.600 collaboratori collocati in tutto il mondo, 60 filiali, 70 divisioni internazionali, 150 centri logistici e di distribuzione. In Italia Rittal è presente con la sede principale a Vignate (Milano), con filiali a Bologna, Padova e Roma e impiega circa 100 collaboratori.

Contatti: mkg@rittal.it
www.rittal.it